**LT Electronique :Option Electronique industriel 2019**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **MATIERES** | **DUREE(HEURES PAR AN)** | **Coefficient** |
| **MATIERES GENERALES** |
| Législation industrielle(التشريع الصناعيّ) | 60 | 6 |
| Technique d’expression | 30 | 4 |
| Total1 | 90 | 10 |
| **Matières théoriques de spécialité** |  |  |
| Electronique de puissance | 120 | 12 |
| Microcontrôleurs | 60 | 10 |
| Systèmes asservis | 120 | 10 |
| Réseaux informatiques | 90 | 8 |
| Automation | 90 | 10 |
| Systèmes d’Acquisition de Données | 60 | 6 |
| Total2 | 540 | 56 |
| Travaux pratiques |  |  |
| TP-Electromatique | 90 | 8 |
| TP-Electronique de puissance | 90 | 8 |
| TP-Automation | 60 | 6 |
| TP-Systèmes asservis | 60 | 6 |
| TP-Microcontrôleurs | 60 | 6 |
| Projet de fin d’études(2 ou 3étudiants par projet) | 30/projet |  |
| Total3 | 360 | 34 |
| Grand Total | 990 | 100 |

* يقسّم الطلاّب إلى مجموعات من طالبين أو ثلاثة طلاّب وتُعطى كلّ مجموعة مشروعًا للتخرّج.
* يُعطى كلّ أستاذ 30 ساعة للإشراف على المشروع الواحد.
* يُسلّم مشروع التخرّج إلى المديريّة العامّة للتعليم المهنيّ والتقنّي في مهلة أقصاها 20 أيّار من نهاية العام الدراسيّ .
* يُعطى كلّ طالب مدّة 20 دقيقة لمناقشة مشروعه أمام لجنة الامتحانات الرسميّة.